



Alle Aufnahmen dieser Zusammenstellung: 14.4.2009 und 16.4.2009 / Jörg Müller
Aktueller Stand der Arbeiten / Ansichten von Einzelteilen und Baugruppen



Probeweise Aufsetzen des linken seitlichen Wasserkastens auf dem Rahmen



Schweißarbeiten am rechten seitlichen Wasserkasten begonnen.



Anlieferung montagefertig bearbeiteter Teile (externe Bearbeitung im Auftrag des DLW)



Anlieferung Einströmzweigrohr (Modellbau Chemnitz GmbH / Eisenwerk GmbH Elterlein)



Kreuzköpfe fertig bearbeitet



Kesselverkleidungsbleche fertig bearbeitet



Bauzustände des Gruppenventils am 14. und am 16.4.2009.



Diskussion zum Zusammenbau von Steuerungs- und Triebwerksteilen.



Detailklärungen zur Gestaltung der Zylinderverkleidungsbleche.



Kessel hat Druckprobe mit 24 bar Prüfdruck bestanden.

Links: Vorbereitung auf Warmdruckprobe des Kessels.
Re.: Kesseldruckprobe mit Prüfung der Schweißausführung und Dichtheit durch TÜV Thüringen.